This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PA NT COOPERATION TREAT

To:

From the	INTERN	ATIONAL	BUREAU
----------	--------	---------	--------

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION

(PCT Rule 61.2)

Commissioner **US Department of Commerce**

United States Patent and Trademark

Office, PCT

2011 South Clark Place Room

CP2/5C24

Arlington, VA 22202

ETATS-UNIS D'AMERIQUE

08 March 2001 (08.03.01)	ETATS-UNIS D'AMERIQUE in its capacity as elected Office		
International application No.	Applicant's or agent's file reference		
PCT/DE00/01812	R. 36292 Gz/Os		
International filing date (day/month/year)	Priority date (day/month/year)		
03 June 2000 (03.06.00)	03 July 1999 (03.07.99)		

1.	The designated Office is hereby notified of its election made:
	X in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:
	12 December 2000 (12.12.00)
	in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
2.	The election X was
	was not
	made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).
1	

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Kiwa Mpay

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 11. Januar 2001 (11.01.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/03204 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: 21/329

......

H01L 29/872,

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE00/01812

(22) Internationales Anmeldedatum:

3. Juni 2000 (03.06.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 30 781.4

3. Juli 1999 (03.07.1999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder: und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GOERLACH, Alfred [DE/DE]; Bismarckstrasse 70, 72127 Kusterdingen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): CZ, HU, JP, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht:

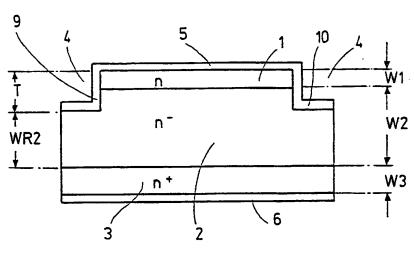
Mit internationalem Recherchenbericht.

 Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: DIODE COMPRISING A METAL SEMICONDUCTOR CONTACT AND A METHOD FOR THE PRODUCTION THEREOF

(54) Bezeichnung: DIODE MIT METALL-HALBLEITERKONTAKT UND VERFAHREN ZU IHRER HERSTELLUNG



(57) Abstract: The invention relates to a diode, comprising a semiconductor substrate which is located between two metallic electrodes (5, 6). Said substrate has a highly doped first zone (3) which forms an ohmic junction with the first electrode (6), a second zone (1), weakly doped with the same conductivity type, which forms a rectifying junction to a second electrode (5) and a third zone (2) which is doped with a weaker concentration of the same conductivity type than the second zone (1). The third zone (2) separates the first and second zones (1, 3) from each other and the second zone (1) is enclosed

between the second electrode (5) and the third zone (2).

(57) Zusammenfassung: Eine Diode umfaßt ein zwischen zwei metallischen Elektroden (5, 6) angeordnetes Halbleitersubstrat mit einer stark dotierten ersten Zone (3), die einen ohmschen Übergang zu der ersten Elektrode (6) bildet, eine mit gleichem Leitfähigkeitstyp schwach dotierte zweite Zone (1), die einen gleichrichtenden Übergang zu der zweiten Elektrode (5) bildet, und eine dritte Zone (2), die mit gleichem Leitfähigkeitstyp schwächer als die zweite Zone (3) dotiert ist, wobei die dritte Zone (2) die erste und die zweite (1, 3) voneinander trennt und die zweite Zone (1) zwischen der zweiten Elektrode (5) und der dritten Zone (2) eingeschlossen ist.

-1-

5

30

Diode mit Metall-Halbleiterkontakt und Verfahren zu ihrer Herstellung

10 Stand der Technik

Die Erfindung betrifft eine Diode mit einem zwischen zwei metallischen Elektroden angeordneten Halbleitersubstrat, das in einer ersten Zone stark dotiert ist, um einen ohmschen Übergang zu der er-15 sten Elektrode zu bilden, und in einer zweiten Zone mit gleichem Leitfähigkeitstyp schwach dotiert ist, um einen gleichrichtenden Übergang zu der zweiten Elektrode zu bilden. Derartige Halbleiterdioden, 20 auch als Schottky-Dioden bezeichnet, sind seit langem bekannt. Sie zeichnen sich durch einen geringen Spannungsabfall in Durchlagrichtung und eine kurze Ausschaltzeit aus, da im Gegensatz zu pn- oder pin-Dioden keine Minoritätsladungsträger abgebaut werden müssen, um einen Stromfluß zum Erliegen zu 25 bringen.

Figur 4 zeigt ein einfaches Ausführungsbeispiel einer solchen Diode. Über einer hochdotierten Zone 3 befindet eine schwächer dotierte Zone 1. Auf beiden Zonen ist jeweils eine dünne Metallschicht, zum Beispiel aus Aluminium aufgebracht. Die Metallschicht an der Unterseite des Substrats bildet eine

erste Elektrode 6, die mit der darüber liegenden Zone 3 des Halbleitersubstrats in ohmschem Kontakt steht. Die Metallschicht auf der Oberseite des Halbleiters stellt eine zweite Elektrode 5 dar, die mit der Zone 1 einen Metall-Halbleiterkontakt mit Diodencharakteristik bildet. Die erste Elektrode 6 stellt die Kathode, die zweite Elektrode 5 die Anode der Diode dar.

Wird ein solches Bauelement in Sperrichtung betrie-10 ben, so tritt bei einer gewissen Grenzspannung analog zu einem einseitig abrupten pn-Übergang ein starkes Ansteigen des Sperrstroms infolge Lawinenmutliplikation auf. Allerdings sind die Grenzspan-15 nungen, bei denen ein solches Ansteigen des Stroms auftritt, meist deutlich kleiner, als man entsprechend der gewählten Dotierung der Zone 1 erwarten würde. Die Abweichung liegt typischerweise bei einem Faktor 3. Der Grund dafür ist, daß an den Kan-20 ten der Elektroden 5,6 eine Feldstärke-Überhöhung auftritt. Deshalb beginnt die Lawinenmultiplikation am Rand des Bauelements. Die Folge davon ist, daß Dioden mit dem in Figur 1 gezeigten Aufbau schon unterhalb der Durchbruchsspannung hohe Sperrströme 25 zeigen. Beim Lawinendurchbruch treten hohe Verlustleistungen am Diodenrand auf, da sich der gesamte Durchbruchstrom auf dieses Gebiet konzentriert. Deshalb sind Dioden mit dem in Figur gezeigten einfachen Aufbau als Elemente zur Spannungsbegrenzung nicht geeignet. 30

Eine bekannte Lösung dieses Problems ist der in Figur 5 gezeigte Aufbau. Dieser ist zum Beispiel aus B.J. Baliga, Power Semiconductor Devices, PWS Pu-

- 3 -

blishing Company, Boston, USA, 1995 bekannt. Hier ist in die n-dotierte Zone 1 zusätzlich eine ringförmig umlaufende p-dotierte Schicht 7 eingebracht. Die Anode 5 ist nun mit Hilfe der in der Planar-5 technik üblichen Schritte so ausgebildet, daß sie einerseits mit der n-dotierten zweiten Zone 1 und der p-dotierten Schicht 7 kontaktiert ist, und daß andererseits der äußere Rand der Anode 5 auf einer Oxidschicht 8 an der Oberfläche des Halbleiterliegen kommt. Die umlaufende 10 substrats zu dotierte Schicht 7 wird als Guard-Ring bezeichnet. Auf diese Weise wird eine Verringerung der Randfeldstärke erreicht. Der Lawinendurchbruch findet nun nicht mehr bevorzugt am Rand statt, sondern ist 15 gleichmäßig über die Oberfläche der zweiten Zone 1 innerhalb des Guard-Rings 7 verteilt. Da keine lokalen Durchbrüche am Rand bei Spannungen unterhalb der gewünschten Durchbruchs-Grenzspannung auftreten, kann eine Schottky-Diode mit Guard-Ring zur Spannungsbegrenzung verwendet werden. 20

Die Herstellung einer solchen Diode ist allerdings mit erhöhtem Aufwand verbunden. So ist zum einen die Herstellung einer flachen, schwach dotierten Zone wie der Zone 1 über einer höher dotierten wie der Zone 3 aufwendig, da im allgemeinen hierfür ein Epitaxieverfahren angewendet werden muß. Anschließend muß der Guard-Ring 7 strukturiert und eingebracht werden, und die Oxidschicht 8 muß strukturiert werden, um schließlich die Anode 5 in der gewünschten Form darauf abscheiden zu können.

Vorteile der Erfindung

- 4 -

Durch die vorliegende Erfindung wird eine Diode der eingangs genannten Art geschaffen, die als Spannungsbegrenzer geeignet ist und einfach und preiswert herzustellen ist. Diese Vorteile werden dadurch erreicht, daß bei der erfindungsgemäßen Diode die erste und die zweite Zone durch eine dritte Zone des Halbleitersubstrats getrennt sind, wobei diese dritte Zone mit dem gleichen Leitfähigkeitstyp wie die beiden anderen schwächer als die zweite Zone dotiert ist.

Durch geeignete Wahl der Abmessungen und Dotierungskonzentrationen der einzelnen Zonen läßt sich
sicherstellen, daß die Durchbruchsspannung am Übergang von der zweiten Elektrode zur dritten Zone
größer ist als zur stärker dotierten zweiten Zone.
Infolgedessen ist bei Erreichen der Durchbruchspannung dieser zweiten Zone die Randfeldstärke an einem die dritte Zone berührenden Rand der zweiten
Elektrode kleiner als in ihrem die zweite Zone berührenden Bereich, so daß ein Lawinendurchbruch nur
in der zweiten Zone stattfindet.

10

Der bekannte Guard-Ring und die zu seiner Herstel25 lung erforderlichen Prozeßschritte können deshalb
entfallen. Da die Diode nur Zonen vom gleichen
Leitfähigkeitstyp benötigt, kommt man mit einem
einzigen Dotiermittel aus:

Vorzugsweise sind die Abmessungen und die Dotierungen der Zonen so gewählt, daß die (berechnete)
Durchbruchsspannung in einem Kontaktbereich zwischen der zweiten Elektrode und der dritten Zone

mindestens dreimal so groß ist wie zwischen der zweiten Elektrode und der zweiten Zone.

Gemäß einem ersten Ausführungsbeispiel ist die zweite Zone über die Oberfläche der dritten Zone erhaben, und die zweite Elektrode überdeckt hutförmig die zweite Zone und weist eine die zweite Zone berührende umlaufende Krempe auf. Eine solche Diode kann zum Beispiel in einem Herstellungsverfahren erzeugt werden, bei dem zunächst die zweite Zone auf der gesamten Oberfläche der dritten Zone des Halbleitersubstrats erzeugt und anschließend lokal abgetragen wird, um die Oberfläche der dritten Zone lokal wieder freizulegen.

15

Dieses lokale Abtragen kann ein Ansägen mit einer Kreissäge oder auch ein Maskier- und Ätzverfahren umfassen.

20 Einer zweiten Ausgestaltung zufolge kann die Oberfläche der Diode auch planar und die zweite Zone
inselförmig in die dritte Zone eingebettet sein,
und die zweite Elektrode ist eben und berührt die
dritte Zone in einem Randbereich. Eine solche Diode
25 kann zum Beispiel durch inselweises Aufbringen eines Dotiermittels auf die Oberfläche des mit der
Konzentration der dritten Zone dotierten Halbleitersubstrats und Eindiffundieren des Dotiermittels
erzeugt werden.

30

Um den Kontakt zwischen den Elektroden und dem Halbleitersubstrat zu verbessern, ist vorzugsweise wenigstens eine der Elektroden auf einer oxidfreien Oberfläche des Halbleitersubstrats angebracht. Um

das in natürlicher Weise auf einem Halbleiterkristall vorhandene Oxid zu beseitigen, kommen eine Behandlung der Oberfläche durch Sputtern, durch Erhitzen im Ultrahochvakuum oder durch geeignetes Ätzen in Frage. Eine Sputterbehandlung, zum Beispiel mit Argon-Ionen, ist insbesondere dann einfach und zweckmäßig, wenn anschließend die Elektroden ihrerseits auch durch Sputtern von Metall auf das Halbleitersubstrat erzeugt werden sollen.

10

Weitere Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen mit Bezug auf die Figuren.

15 Es zeigen:

Figuren 1,2 und 3

jeweils Strukturen von erfindungsgemäßen Halbleiterdioden im Querschnitt; und

20

Figuren 4 und 5, auf die bereits eingegangen worden ist

analoge Querschnitte von herkömmlichen Schottky-Dioden.

25

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

In Figur 1 ist eine erfindungsgemäße Diode schema30 tisch im Querschnitt dargestellt. Über einer stark
n-dotierten (n*) sogenannten ersten Halbleiterzone
3 der Weite W3 befindet sich eine schwach dotierte
(n*) sogenannte dritte Zone 2 mit der Weite W2. Dabei ist die Weite W3 vorzugsweise kleiner als W2.

-7-

Dies ist unter Fertigungsgesichtspunkten vorteilhaft, weil es die Erzeugung der ersten Zone durch Eindiffundieren von Dotieratomen von den Oberflächen her in ein n-dotiertes Substrat ermöglicht, wohingegen die Erzeugung einer schwach dotierten dünnen Schicht auf einer stärker dotierten Unterlage die Anwendung von aufwendigen Epitaxialverfahren erfordern würde.

10 Über der Zone 2 befindet sich eine mittelstark ndotierte (n) sogenannte zweite Zone 1 mit der Weite
W1. Diese stellt zusammen mit der dünnen Metallschicht der Anode 5 den eigentlichen SchottkyKontakt der dargestellten Diode dar. Die Zone 1 ist
in ihrer Weite und Dotierung so ausgelegt, daß eine
gewünschte Sperrspannung UZ erreicht wird.

An allen Rändern des Substrats ist eine Vertiefung 4 mit der Tiefe T eingeschnitten. Diese Vertiefung quert die zweite Zone 1 und reicht jeweils bis zur schwach n-dotierten dritten Zone 2. Die Anode 5 erstreckt sich in Form eines Hutes über die gesamte Oberfläche der Zone 1 und ihre vertikalen Seitenflanken 9 im Bereich der Vertiefungen 4. Die in den Vertiefungen 4 freigelegte Oberfläche der dritten Zone 2 ist durch die Krempe 10 des Hutes überdeckt.

Eine Metallisierungsschicht an der Unterseite der zweiten Zone 3 bildet eine Kathode 6 der Diode.

30

25

20

Die im Bereich der Vertiefungen 4 reduzierte Weite WR2 und die Dotierung der schwach n-dotierten dritten Zone 2 sind so gewählt, daß sich für den direkten Übergang zwischen der Anode 5 und der dritten

Zone 2 eine Durchbruchsspannung UZR ergibt, die mindestens dreimal so groß ist wie die Durchbruchsspannung UZ von der Anode 5 zur zweiten Zone 1. Aus diesem Grund ist, wie bereits erläutert, die Feldstärke im Randbereich, das heißt an der Krempe 10 und im Bereich der Seitenflanken 9, kleiner als in der Mitte der Anode, und der Lawinendurchbruch bleibt auf die zweite Zone 1 beschränkt.

- Da außerdem anders als bei einer pn-Diode der wesentliche Anteil des Sperrstroms einer SchottkyDiode durch die Barrierenhöhe (thermionic current)
 bestimmt ist und die Barrierenhöhe außerdem von der
 Sperrspannung abhängt (Verringerung der Barriere
 infolge von Spiegelladungen) ist der Sperrstrom am
 Rand der Anode 5 am Übergang zur dritten Zone 2 sogar kleiner als im mittleren Bereich an der zweiten
 Zone 1.
- Die in der Figur gezeigte Diode ist in folgender Weise herstellbar. Ausgehend von einem homogen n-dotierten Halbleitersubstrat werden in die oberflächennahen Schichten des Substrats Dotieratome eingebracht. Diese Einbringung kann zum Beispiel durch Belegung der Oberflächen mit den Dotieratomen und anschließendes Eindiffundieren, wodurch eine Konzentrationsverteilung mit Gaußprofil erhalten wird,
- diese Weise wird ein Halbleitersubstrat mit zwei

 30 aufdotierten Oberflächenzonen, die den späteren Zonen 1 und 3 der fertigen Diode entsprechen, und einer Mittelzone mit unveränderter Dotierungskonzentration entsprechend der dritten Zone 2 erhalten.

WO 01/03204

10

- 9 -

PCT/DE00/01812

In einem darauf folgenden Schritt wird die schwächer dotierte der beiden Oberflächenzonen lokal abgetragen, bis die dritte Zone, deren Dotierungskonzentration unverändert geblieben ist, freiliegt. Dieses lokale Abtragen kann zum Beispiel mit Hilfe einer Kreissäge durchgeführt werden, mit der eine Vielzahl von Rillen in die Oberfläche des Substrats geschnitten werden, zwischen denen inselförmig erhabene Bereiche mit höherer Dotierung stehenbleiben.

Um die Eigenschaften des auf dieser Oberfläche aufzubringenden Schottky-Kontaktes zu verbessern, kann
sich an das Sägen eine Anätzung der Halbleiteroberfläche anschließen. Dadurch wird die durch das Einsägen in ihrer Kristallstruktur gestörte Oberfläche
abgetragen, und darunterliegende, unversehrt gebliebene Bereiche des Kristalls werden freigelegt.

- Das Erzeugen der Vertiefungen kann auch mit anderen Verfahren wie etwa naßchemischem Ätzen oder Gasphasenätzen unter Verwendung einer entsprechenden Maskierungstechnik bewerkstelligt werden.
- Vor dem Aufbringen der Elektroden 5 und 6 kann zusätzlich eine geeignete Oberflächenbehandlung des
 Substrats, zum Beispiel Ätzen in Flußsäure (HF)
 oder Ausheizen im Ultrahochvakuum durchgeführt werden, um das natürlicherweise auf der Substratoberfläche immer vorhandene Oxid zu beseitigen und so
 bessere Oberflächeneigenschaften für den SchottkyKontakt zu schaffen.

Anschließend wird das Substrat auf beiden Oberflächen mit einer Metallschicht versehen. Hierfür wird vorzugsweise ein Sputterverfahren eingesetzt, da dies vor der Metallabscheidung ein Absputtern der natürlichen Oxidschicht in situ, zum Beispiel mit Argonionen, erlaubt. Nach dem Abscheiden der Metallschichten erfolgt das übliche Zerlegen Substrats in einzelne Bauelemente. Hierzu wird wie zum lokalen Abtragen vorzugsweise eine Kreissäge eingesetzt, mit der das Substrat jeweils in der 10 Mitte der zuvor eingesägten Vertiefungen auseinandergeschnitten wird (Dicing). Das Sägeblatt Zerlegen des Substrats ist deutlich schmaler als das Sägeblatt, das zum Einsägen der Vertiefungen 4 verwendet wird. Nach dem Zerlegen des Substrats er-15 hålt man die in Figur 1 im Querschnitt dargestellte Struktur.

Als konkretes Zahlenbeispiel soll auf die Herstel-20 lung einer Schottky-Diode aus Silicium mit einer Begrenzungsspannung von 48 Volt eingegangen werden. In ein Substrat mit einer homogenen Dotierung von 1.8×10^{15} /cm³ und einer Waferdicke W1 + W2 + W3 von 120 μm werden die Dotierstoffe in die Zone 1 25 (Vorderseite) und 3 (Rückseite) mittels Belegung und Diffusion eingebracht. Es werden so gaußförmige Dotierungsprofile in den Zonen 1 und 3 erhalten. Füredie nedotierte zweite Zone lewird eine Oberflachenkonzentration von 1,075 x $10^{16}/\text{cm}^3$, für die n^+ dotierte erste Zone 3 eine Oberflächenkonzentration 30 von 1 x 10^{20} /cm³ gewählt. Die Diffusionslänge beträgt in beiden Fällen 17 $\mu\mathrm{m}$. Die Tiefe T der die zweite Zone 1 ringsum umgebenden Vertiefung 4 be-

trägt 35 μm . Die Breite der Vertiefung 4 vor dem

- 11 -

Vereinzeln der einzelnen Bauelemente beträgt ca. 100 μ m. Die Elektroden 5 und 6 bestehen jeweils aus einem lötbaren Schichtsystem mit Schichten aus Cr, NiV und Ag mit Schichtdicken von etwa 80,150 beziehungsweise 80 Nanometer. Beim Trennen der Dioden voneinander wird ein schmales Sägeblatt von zum Beispiel 40 μ m Breite eingesetzt, so daß die Vertiefung 4 und die darin freigelegte, mit Metall bedeckte Oberfläche der dritten Zone 2 erhalten bleibt.

10

Eine Oberfläche, an der inselförmige zweite Zonen 1 durch dazwischenliegende Bereiche der dritten Zone 2 getrennt sind, kann auch durch eine planare Strukturierung erzielt werden. Ein Ausführungsbei-15 spiel ist in Figur 2 gezeigt. Hier haben die ndotierte zweite Zone 1 und die n-dotierte dritte Zone 2 eine gemeinsame plane Oberfläche, auf der die Anode 5 die gesamte zweite Zone 1 und, in ihren Randbereichen 11, einen Teil der Oberfläche der 20 dritten Zone 2 abdeckt. Die Wirkungsweise dieser Ausgestaltung ist die gleiche wie im Fall der Figur 1. Die Dotierungsprofile für die Zonen 1 und 3 können wie oben in Verbindung mit Figur 1 beschrieben gewählt sein. Dabei kann die Weite der schwach do-25 tierten Zone sogar noch etwas kleiner gewählt werden (für eine Durchbruchsspannung UZ von 48 Volt muß W1 + W2 größer als 8 μ m sein.) Wichtig ist, daß die Anode 5 in alle Richtungen über die seitliche Ausdiffusion der zweiten Zone 1 hinausragt, so daß 30 die Randbereiche 11 einen die zweite Zone 1 vollständig umlaufenden Ring an der Oberfläche der dritten Zone 2 bilden.

10

Ein drittes Beispiel einer erfindungsgemäßen Schottky-Diode ist in Figur 3 dargestellt. Sie entspricht weitgehend der Ausgestaltung aus Figur 2; zusätzlich ist noch eine Isolatorschicht 8, zum Beispiel aus SiO₂ am Rand des Halbleitersubstrats vorhanden, auf die sich der Rand der Anode 5 erstreckt. Deshalb kommt bei dieser Ausgestaltung zu der Feldstärkereduzierung durch die hochohmige dritte Zone 2 am Rand zusätzlich noch der Effekt einer Feldplatte hinzu.

Die hier beschriebenen Dioden und Herstellungsverfahren, insbesondere diejenigen nach Figur 1, eignen sich für die Herstellung von Dioden mit Silicium, insbesondere aber auch mit Siliciumcarbid als 15 Halbleitermaterial. Derartige SiC-Dioden sind für den Einsatz bei hohen Temperaturen und hohen Spannungen (> 50 Volt) von besonderem Interesse. Bei derartigen Spannungen sind herkömmliche Dioden aus 20 aufgrund ihrer hohen Sperrströme Sperrverluste nur schwer einsetzbar. Siliciumcarbid ist hier aufgrund seiner niedrigen Diffusionskoeffizienten von Dotieratomen als Halbleitermaterial besser geeignet. Diese niedrigen Diffusionskoeffi-25 zienten erschweren aber gleichzeitig die Verarbeitung dieses Materials, denn sie erschweren oder verhindern ein Dotieren durch Aufbringen eines Dotiermittels auf die Oberfläche des Halbleitersubstrats und Eindiffundieren desselben. Zur Her-30 stellung einer Schottky-Diode aus Siliciumcarbid mit der in Figur 1 gezeigten Struktur werden deshalb die Zonen 2 und 1 mittels Epitaxie auf ein SiC-Substrat aufgebracht. Die Erzeugung der Vertie-

- 13 -

fungen 4 kann dabei zum Beispiel mittels Trockenätzen auf Basis von fluorhaltigen Gasen erfolgen.

5

- 14 -

Patentansprüche

5

10

15

1. Diode mit einem zwischen zwei metallischen Elektroden (5,6) angeordneten Halbleitersubstrat, das in einer ersten Zone (3) stark dotiert ist, um einen ohmschen Übergang zu der ersten Elektrode (6) zu bilden, und in einer zweiten Zone (1) mit gleichem Leitfähigkeitstyp schwach dotiert ist, um einen gleichrichtenden Übergang zu der zweiten Elektrode (5) zu bilden, dadurch gekennzeichnet, daß beide Zonen (1,3) durch eine dritte Zone (2) des Halbleitersubstrats getrennt sind, die mit gleichem Leitfähigkeitstyp schwächer als die zweite Zone (1) dotiert ist, und daß die zweite Zone (1) zwischen der zweiten Elektrode (5) und der dritten Zone (2) eingeschlossen ist.

20

25

- 2. Diode nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Durchbruchsspannung zwischen der zweiten Elektrode (5) und der dritten Zone (2) wenigstens dreimal so hoch ist wie zwischen der zweiten Elektrode (5) und der zweiten Zone (1).
- 3. Diode nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, däß die zweite Zone (1) über die Oberfläche der dritten Zone (2) erhaben ist, daß die zwei30 te Elektrode (5) hutförmig die zweite Zone (1)
 überdeckt und eine die dritte Zone (2) berührende
 umlaufende Krempe (10) aufweist.

- 15 -

PCT/DE00/01812

WO 01/03204

5

4. Diode nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Zone (1) planar und inselförmig an der Oberfläche der dritten Zone (2) ausgebildet ist, und daß die zweite Elektrode (5) eben
ist und in einem Randbereich (11) die dritte Zone
(2) berührt.

- 5. Diode nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß eine Isolatorschicht (8) auf der Oberfläche der dritten Zone (2) die zweite Zone (1) umgebend ausgebildet ist, und daß die zweite Elektrode (5) mit ihrem Rand die Isolatorschicht (8) berührt.
- 15 6. Diode nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens eine der Elektroden (5,6) auf einer oxidfreien Oberfläche des Halbleitersubstrats angebracht ist.
- 7. Diode nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Halbleitersubstrat Si oder SiC ist.
- 8. Verfahren zum Herstellen einer Diode, insbesondere nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an einer Oberfläche einer
 dritten Zone (2) eines Halbleitersubstrats, das eine stark dotierte erste Zone (3) und die dritte Zone (2) mit schwacher Dotierung und gleichem Leitfähigkeitstyp umfaßt, eine zweite Zone (1) mit gleichem Leitfähigkeitstyp und stärkerer Dotierung als
 der der dritten Zone (2) erzeugt und auf der Oberfläche eine metallische Elektrode (5) abgeschieden

25

30

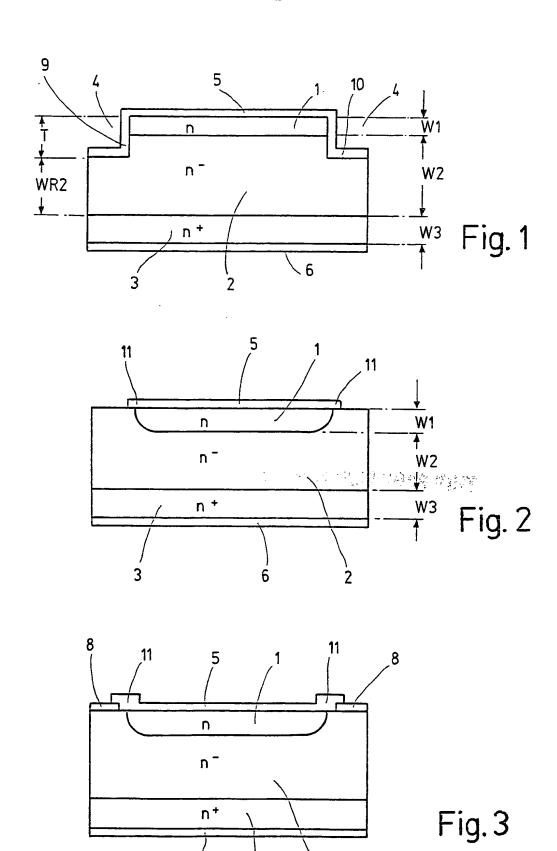
wird, die die zweite Zone (1) zwischen sich und der dritten Zone (2) einschließt.

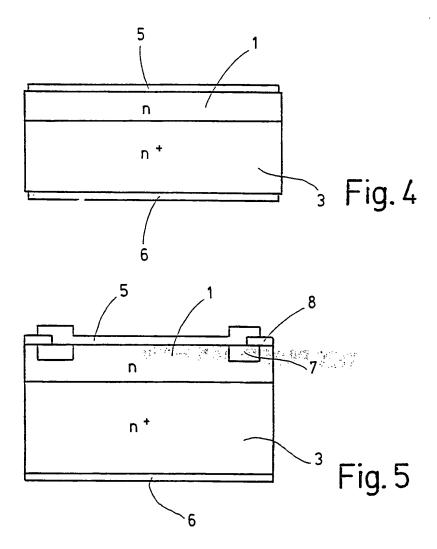
- 9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Zone (1) auf der gesamten Oberfläche der dritten Zone (2) erzeugt und anschließend lokal abgetragen wird, um die dritte Zone (2)
 lokal wieder freizulegen.
- 10 10. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Zone (1) durch epitaxiales Schichtwachstum erzeugt wird.
- 11. Verfahren nach Anspruch 9 oder 10, dadurch ge15 kennzeichnet, daß das lokale Abtragen ein Ansägen
 mit einer Kreissäge umfaßt.
- 12. Verfahren nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß das lokale Abtragen ein Maskieren 20 und Ätzen umfaßt.
 - 13. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Elektroden (5,6) durch Sputtern abgeschieden werden.
- 14. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 13,
 dadurch gekennzeichnet, daß die Oberfläche des
 Halbheitersubstrats von dem Abscheiden der Elektroden (5,6) durch Sputtern oxidfrei gemacht wird.
 - 15. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß das Halbleitersubstrat vor dem Abscheiden der Elektroden (5,6) im Ul-

- 17 -

trahochvakuum erhitzt wird, um seine Oberfläche von Oxid zu befreien.

16. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 15,
5 dadurch gekennzeichnet, daß das Halbleitersubstrat
vor dem Abscheiden der Elektroden (5,6) geätzt
wird.





A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 H01L29/872 H01L21/329

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

 $\begin{array}{ll} \mbox{Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)} \\ \mbox{IPC 7} & \mbox{H01L} \end{array}$

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

PAJ, WPI Data, IBM-TDB, EPO-Internal

C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 27 33 840 A (N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN) 16 February 1978 (1978-02-16) page 18; figure 1	1,7,8,10
х	WO 99 12188 A (KONINKL PHILIPS ELECTRONICS NV ;PHILIPS AB (SE)) 11 March 1999 (1999-03-11) the whole document	1,7,8, 10,13
X	EP 0 275 179 A (FAIRCHILD SEMICONDUCTOR CORPORATION) 20 July 1988 (1988-07-20) the whole document /	1,4,7,8

Further documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed in annex.
 Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed 	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
6 November 2000	13/11/2000
Name and mailing address of the ISA	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Baillet, B

1

es anal Application No PCT/DE 00/01812

C.(Continue	ntion) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	0/01812		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.	
x	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 009, no. 230 (E-343), 17 September 1985 (1985-09-17) & JP 60 084878 A (HITACHI SEISAKUSHO KK), 14 May 1985 (1985-05-14) abstract		1,4,6-8	
A	US 5 217 911 A (DENDA) 8 June 1993 (1993-06-08) column 5, line 57 -column 6, line 12		8,13,14	
i dinamente de la constitución d		No. 3 C. Albania de la Constitución de la Constituc	Magazina sasterilda e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	
		:		

1

INTERNATIO L SEARCH REPORT

Inte pplication No PCT/DE 00/01812

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date	
DE	2733840	A	16-02-1978	GB CA FR JP US	1558506 A 1085060 A 2361750 A 53020774 A 4134123 A	03-01-1980 02-09-1980 10-03-1978 25-02-1978 09-01-1979
WO	9912188	Α	11-03-1999	EP	0935816 A	18-08-1999
EP	275179	Α	20-07-1988	CA JP US	1285334 A 63192274 A 4903087 A	25-06-1991 09-08-1988 20-02-1990
JP	60084878	Α	14-05-1985	NONE		
US	5217911	Α	08-06-1993	JP JP	2809826 B 4061326 A	15-10-1998 27-02-1992

a. klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 H01L29/872 H01L21/329

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 HO1L

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

PAJ, WPI Data, IBM-TDB, EPO-Internal

C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr, Anspruch Nr.
X	DE 27 33 840 A (N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN) 16. Februar 1978 (1978-02-16) Seite 18; Abbildung 1	1,7,8,10
X	WO 99 12188 A (KONINKL PHILIPS ELECTRONICS NV ;PHILIPS AB (SE)) 11. März 1999 (1999-03-11) das ganze Dokument	1,7,8, 10,13
X	EP 0 275 179 A (FAIRCHILD SEMICONDUCTOR CORPORATION) 20. Juli 1988 (1988-07-20) das ganze Dokument -/	1,4,7,8

ΙXΙ	Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen
ت	entnehmen

X Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen
- "A" Veröffentlichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung,
- eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wern die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

13/11/2000

6. November 2000

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016

Baillet, B

Bevollmächtigter Bediensteter

e. onales Aktenzeichen
PCT/DE 00/01812

	PCT/DE 00/01812					
	(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.				
x	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 009, no. 230 (E-343), 17. September 1985 (1985-09-17) & JP 60 084878 A (HITACHI SEISAKUSHO KK), 14. Mai 1985 (1985-05-14) Zusammenfassung	1,4,6-8				
\	US 5 217 911 A (DENDA) 8. Juni 1993 (1993-06-08) Spalte 5, Zeile 57 -Spalte 6, Zeile 12	8,13,14				
in a state of the	and the second of the second o	or a namentum ar a sa sa sa tangga ka				
	AC210 (Sortest) no una Blatt 2) (Isti 1000)					

1

INTERNATIONALER RECHERBERICHT Angaben zu Veröffentlichungen, die zur sein atentfamilie gehören

Inter ktenzeichen
PCT/DE 00/01812

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		itglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung	
DE	2733840	Α	16-02-1978	GB CA FR JP US	1558506 A 1085060 A 2361750 A 53020774 A 4134123 A	03-01-1980 02-09-1980 10-03-1978 25-02-1978 09-01-1979
WO	9912188	Α	11-03-1999	EP	0935816 A	18-08-1999
EP	275179	Α	20-07-1988	CA JP US	1285334 A 63192274 A 4903087 A	25-06-1991 09-08-1988 20-02-1990
JP	60084878	Α	14-05-1985	KEIN	IE	
US	5217911	Α	08-06-1993	JP JP	2809826 B 4061326 A	15-10-1998 27-02-1992

[10191/2197]

DIODE HAVING A METAL SEMICONDUCTOR CONTACT, AND METHOD FOR THE MANUFACTURE THEREOF

FIELD OF THE INVENTION

A2

5

<u>.</u> N5

20

25

30

The present invention relates to a diode having a semiconductor substrate that is situated between two metallic electrodes and that is strongly doped in a first zone in order to form an ohmic transition to the first electrode, and is weakly doped in a second zone having the same conductivity type in order to form a rectifying transition to the second electrode.

BACKGROUND INFORMATION

Semiconductor diodes of this type, also known as Schottky diodes, are conventional. They are distinguished by a small voltage drop in the conducting direction and a short turn-off time, because, in contrast to pn diodes or pin diodes, no minority charge carriers need be discharged in order to stop a flow of current.

Figure 4 illustrates a simple example embodiment of such a diode. Above a strongly doped zone 3 is arranegd a more weakly doped zone 1. A thin metal layer, made, for example, of aluminum, is applied to each of the two zones. The metal layer on the lower side of the substrate forms a first electrode 6, which is in ohmic contact with zone 3 of the semiconductor substrate arranged above it. The metal layer on the upper side of the semiconductor constitutes a second electrode 5 which forms, together with zone 1, a metal semiconductor contact having a diode characteristic. First electrode 6 represents the cathode, and second electrode 5 represents the anode of the diode.

If such a component is operated in the reverse direction, then, at a certain boundary voltage, a sharp increase in the

NY01 435007 v 2 2 L 2 4 4 5 1 0 2 5 0

THIS PAGE BLANK (USPIL.

30

35

5

reverse current occurs as a result of avalanche multiplication, analogously to a one-sided abrupt pn transition. However, the boundary voltages, at which such an increase in the current occurs, are mostly significantly smaller than would be expected proportionately to the selected doping of zone 1. The deviation is typically of a factor of 3. The reason for this is that a rise in field strength occurs at the edges of electrodes 5, 6. For this reason, the avalanche multiplication begins at the edge of the component. The result is that diodes having the configuration illustrated in Figure 4 exhibit high reverse currents already below the breakdown voltage. In the case of an avalanche breakdown, high power losses occur at the diode edge, because the overall breakdown current is concentrated at this region. For this reason, diodes having the simple configuration illustrated in Figure 4 are not suitable for use as elements for limiting voltage.

A conventional solution to this problem is the configuration illustrated in Figure 5. This configuration is described, for example, in B. J. Baliga, Power Semiconductor Devices, PWS Publishing Company, Boston, U.S., 1995. An annular, circumferential p-doped layer 7 is additionally introduced into n-doped zone 1. In accordance with steps that are standard in planar technology, anode 5 is fashioned so that, on the one hand, it is contacted with n-doped second zone 1 and with p-doped layer 7, and that, on the other hand, the outer edge of anode 5 comes to rest on an oxide layer 8 on the surface of the semiconductor substrate. The circumferential pdoped layer 7 is called a quard ring. In this manner, a reduction in the edge field strength is achieved. The avalanche breakdown now no longer occurs at the edge, but rather is distributed in a uniform manner over the surface of second zone 1 inside guard ring 7. Because no local breakdowns occur at the edge at voltages below the desired breakdown boundary voltage, a Schottky diode having a guard ring can be used for voltage limitation.

THIS PAGE BLANK (USP 10.

30

35

5

The manufacture of such a diode is, however, associated with an increased expense. Thus, on the one hand, the manufacture of a flat, weakly doped zone such as zone 1 over a more strongly doped zone, such as zone 3, is expensive, because, in general, an epitaxial method must be used for this purpose. Subsequently, guard ring 7 must be structured and put in place, and oxide layer 8 must be structured, in order finally to enable anode 5 to be deposited thereupon in the desired form.

SUMMARY

In accordance with the present intention, a diode of the type indicated above is created that is suitable for use as a voltage limiter and may be manufactured easily and economically. These advantages are achieved due to the fact that, in the diode according to the present invention, the first and second zone are separated by a third zone of the semiconductor substrate, this third zone, having the same conductivity type as the two others, being doped more weakly than the second zone.

Through suitable choice of the dimensions and doping concentrations of the individual zones, it may be ensured that the breakdown voltage at the transition from the second electrode to the third zone is greater than to the more strongly doped second zone. As a result, when the breakdown voltage of this second zone is achieved, the edge field strength at an edge of the second electrode touching the third zone is smaller than in its region touching the second zone, so that an avalanche breakdown occurs only in the second zone.

The conventional guard ring, and the process steps required for its manufacture, may therefore be omitted. Since the diode requires only zones having the same conductivity type, a single doping agent is sufficient.

THIS PAGE BLANK (USPYU,

30

35

5

The dimensions and the dopings of the zones may be selected such that the (calculated) breakdown voltage in a contact region between the second electrode and the third zone is at least three times as great as that between the second electrode and the second zone.

According to a first example embodiment of the present invention, the second zone is raised over the surface of the third zone, and the second electrode covers the second zone in a hat shape, and has a surrounding rim that touches the second zone. Such a diode may be produced, for example, using a manufacturing process where, first, the second zone is produced on the overall surface of the third zone of the semiconductor substrate and is subsequently eroded locally, in order to expose the surface of the third zone locally.

This local erosion may include a sawing using a circular saw, or also a masking and etching method.

According to a second example embodiment of the present invention, the surface of the diode may also be planar, and the second zone may be embedded into the third zone in the manner of islands, and the second electrode is flat and touches the third zone in an edge region. Such a diode may be produced, for example, through the island-by-island application of a doping agent onto the surface of the semiconductor substrate, doped with the concentration of the third zone, and diffusing in of the doping agent.

In order to improve the contact between the electrodes and the semiconductor substrate, at least one of the electrodes may be applied to an oxide-free surface of the semiconductor substrate. In order to remove the oxide that is naturally present on a semiconductor crystal, a treatment of the surface through sputtering, through heating in an ultrahigh vacuum, or through suitable etching is possible. A sputter treatment, for example using argon ions, is in particular simple and useful

35

5

if the electrodes are subsequently also to be produced through the sputtering of metal onto the semiconductor substrate.

Additional features and advantages of the invention are derived from the following description of example embodiments, with reference to the Figures.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

Figure 1 is a cross-sectional view of the structure of an example embodiment of a diode according to the present invention.

Figure 2 is a cross-sectional view of the structure of another example embodiment of a diode according to the present invention.

Figure 3 is a cross-sectional view of the structure of a further example embodiment of a diode according to the present invention.

Figure 4 is a cross-sectional view a Schottky diode.

Figure 5 is a cross-sectional view of another Schottky diode.

25 DETAILED DESCRIPTION

In Figure 1, a diode according to the present invention is illustrated schematically in cross-section. A weakly doped (n⁻) third semiconductor zone (as it is called) 2, having width W2, is arranged above a strongly n-doped (n⁺) first semiconductor zone (as it is called) 3, having width W3. W3 may be smaller than W2. From the manufacturing standpoint, this arrangement may be advantageous because it enables the production of the first zone through the diffusing in of doping atoms from the surfaces into an n-doped substrate, whereas the production of a weakly doped thin layer on a more strongly doped base may require the use of expensive epitaxial methods.

30

35

Located above zone 2 is a second zone (as it is called) 1 that is n-doped with medium strength (n), having width W1. Together with the thin metal layer of the anode 5, this zone represents the actual Schottky contact of the diode illustrated. Zone 1 is configured in its width and doping so that a desired reverse voltage UZ is achieved.

At all edges of the substrate, a recess 4 having depth T is cut in. This recess crosses second zone 1 and extends up to the weakly n-doped third zone 2. Anode 5 extends, in the shape of a hat, over the entire surface of zone 1 and its vertical lateral edges 9 in the region of recesses 4. The surface of third zone 2 exposed in recesses 4 is covered by rim 10 of the hat.

A metallization layer on the underside of second zone 3 forms a cathode 6 of the diode.

Width WR2, which is reduced in the area of recesses 4, and the doping of the weakly n-doped third zone 2, are selected such that a breakdown voltage UZR results for the direct transition between anode 5 and third zone 2 that is at least three times as large as breakdown voltage UZ of anode 5 to second zone 1. For this reason, as explained above, the field strength in the edge region, i.e., at rim 10 and in the area of lateral edges 9, is smaller than in the center of the anode, and the avalanche breakdown remains limited to second zone 1.

Since, moreover, in contrast to the case of a pn diode, the essential portion of the reverse current of a Schottky diode is determined by the barrier height (thermionic current), and, moreover, the barrier height depends on the reverse voltage (reduction of the barrier as a result of mirror charges), the reverse current at the edge of anode 5 at the transition to third zone 2 is, in fact, smaller than in the center region at second zone 1.

35

5

The diode illustrated in Figure 1 may be manufactured in the following manner. Beginning with a homogenous n⁻-doped semiconductor substrate, doping atoms are introduced into the layers of the substrate close to the surface. This introduction may, for example, occur through the occupation of the surfaces with the doping atoms and subsequent diffusing in, through which a concentration distribution having a Gauss profile is obtained, or else may occur through ion implantation. In this manner, one obtains a semiconductor substrate having two doped-on surface zones that correspond to the later zones 1 to 3 of the finished diode, and a center zone having an unchanged doping concentration corresponding to third zone 2.

In a subsequent step, the more weakly doped of the two surface zones is eroded locally until the third zone, the doping concentration of which has remained unchanged, is exposed. This local erosion may be performed, for example, with the aid of a circular saw, with which a multiplicity of grooves are cut into the surface of the substrate, between which island-type raised areas having a high degree of doping remain.

In order to improve the characteristics of the Schottky contact to be applied to this surface, an etching onto the semiconductor surface may follow the sawing. In this manner, the surface disturbed in its crystal structure by the sawing is eroded, and regions of the crystal that are located thereunder and that have remained undamaged are exposed.

The production of the recesses may also be effected using other methods, such as wet-chemical etching or gas-phase etching, with the use of a corresponding masking technique.

Before the depositing of electrodes 5 to 6, in addition, a suitable surface treatment of the substrate, for example etching in hydrofluoric acid (HF) or heating in an ultrahigh vacuum, may be performed, in order to remove the oxide that is

30

35

5

always naturally present on the substrate surface, and thus to create better surface characteristics for the Schottky contact.

Subsequently, the substrate is provided on both surfaces with a metal layer. For this purpose, a sputtering method may be used, because this allows a sputtering on, before the metal depositing, of the natural oxide layer in situ, for example using argon ions. Once the metal layers are deposited, the substrate is diced into individual components in the usual manner. For this purpose, as for the local erosion, a circular saw may be used, with which the substrate is cut apart in the center of each of the previously sawed-in recesses (dicing). The saw blade for dicing the substrate is significantly narrower than the saw blade used for sawing in recesses 4. Once the substrate is diced, one obtains the structure illustrated in cross-section in Figure 1.

As a concrete numerical example, the manufacture of a Schottky diode from silicon, having a limitation voltage of 48 volts, shall be considered. In a substrate having a homogenous doping of 1.8 x 10^{15} /cm³ and a wafer thickness W1 + W2 + W3 of 120 μ m, the doping materials are introduced into zones 1 (front side) and 3 (back side) by occupation and diffusion. In this manner, Gauss-shaped doping profiles are obtained in zones 1 and 3. For n-doped second zone 1, a surface concentration of 1.075 x $10^{16}/\text{cm}^3$ is selected, and for the n⁺-doped first zone 3, a surface concentration of 1 x $10^{20}/\text{cm}^3$ is selected. In both cases, the diffusion length is 17 μ m. Depth T of recess 4, which completely surrounds second zone 1, is 35 μm . The width of recess 4 before the sectioning of the individual components is approximately 100 μ m. Electrodes 5 and 6 are each made of a solderable layer system having layers of Cr, NiV, and Ag, having respective layer thicknesses of approximately 80, 150, and 80 nanometers. In the separation of the diodes from one another, a narrow saw blade, having, for example, a width of

40 $\mu\text{m},$ is used, so that recess 4 and the surface of third zone 2 exposed therein and covered with metal remain present.

A surface on which island-type second zones 1 are separated by intervening regions of third zone 2 may also be achieved through a planar structuring. An example embodiment is illustrated in Figure 2. Here, n-doped second zone 1 and n^{-} doped third zone 2 have a common flat surface on which anode 5 covers the entire second zone 1 and, in its edge regions 11, a part of the surface of third zone 2. The manner of operation of this construction is the same as that illustrated in Figure 1. The doping profiles for zones 1 and 3 may be selected, as described above in connection with Figure 1. The width of the weakly doped zone may even be selected somewhat smaller (for a breakdown voltage UZ of 48 volts, W1 + W2 must be greater than 8 μ m). It is important that anode 5 extend beyond the lateral diffusing out of second zone 1 in all directions, so that edge regions 11 form a ring that completely surrounds second zone 1 on the surface of third zone 2.

A third example embodiment of a Schottky diode according to the present invention is illustrated in Figure 3. It largely corresponds to the arrangement illustrated in Figure 2. In addition, another insulating layer 8, made, for example, of SiO₂, is present on the edge of the semiconductor substrate onto which the edge of anode 5 extends. For this reason, in this construction, in addition to the field strength reduction due to the high-ohmic third zone 2, at the edge there is also the effect of a magnetoresistor.

30

35

25

The diodes and manufacturing methods described herein, in particular those illustrated in Figure 1, are suitable for the manufacture of diodes using silicon, but in particular also using silicon carbide, as a semiconductor material. SiC diodes of this sort are of particular interest for use at high temperatures and high voltages (> 50 volts). At such voltages, conventional diodes made of silicon may be used only with

difficulty due to their high reverse currents and reverse losses. Here, silicon carbide is more suitable as a semiconductor material due to its low diffusion coefficients of doping atoms. However, at the same time, these low diffusion coefficients make the processing of this material more difficult, because they complicate or prevent a doping through application of a doping agent onto the surface of the semiconductor substrate and diffusing in thereof. For this reason, for the manufacture of a Schottky diode from silicon carbide having the structure illustrated in Figure 1, zones 2 and 1 are deposited on an SiC substrate epitaxially. The production of recesses 4 may occur, for example, by dry etching on the basis of gases containing fluorine.

ABSTRACT



A diode includes a semiconductor substrate that is arranged between two metallic electrodes, having a strongly doped first zone that forms an ohmic transition to the first electrode, a weakly doped second zone, having the same conductivity type, that forms a rectifying transition to the second electrode, and a third zone that, having the same conductivity type, is doped more weakly than the second zone. The third zone separates the first and the second zones from one another, and the second zone is enclosed between the second electrode and the third zone.

Manager 新西海 美国安全公司

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT International application No. PCT/DE00/01812

I. Basis of the report

1. With regard to the **components** of the international application (Substitute sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments (Rules 70.16 and 70.17)):

Description, pages:

1-13 original version

Patent claims, nos.:

2-7, 9-16 original version

1, 8 received on 12 May 2001 with letter dated 8 May 2001

Drawings, sheets:

1, 2 original version

- V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step and industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- 1. STATEMENT

Novelty (N) Yes: claims 1-16

No: claims

Inventive step (IS) Yes: claims 1-16

No: claims

Industrial applicability (IA) Yes: claims 1-16

No: claims

2. CITATIONS AND EXPLANATIONS

see appended sheet

2LZ44510250

VII. Particular flaws in the international application

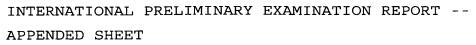
It was determined that the international application has the following flaws with respect to form or content:

see appended sheet

VIII. Particular observations concerning the international application

Concerning the clarity of the patent claims, the specification and the drawings, or concerning the question whether the claims are supported in their full scope by the specification, the following is to be noted:

see appended sheet



International application No. PCT/DE00/01812

The following statements relate to points II-VII stated in the covering sheet, where these are checked:

- 1. Reference is made to the following documents:
- D1: German Patent 27 33 840 A (N.V. PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN), 16 Feb 1978 (1978-02-16)
- D2: WO 99 12188 A (KONINKL PHILIPS ELECTRONICS NV; PHILIPS AB (SE)), 11 March 1999 (1999-03-11)
- D3: European Patent A-0 275 179 (FAIRCHILD SEMICONDUCTOR CORPORATION), 20 July 1988 (1988-07-20)
- D4: PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 009, no. 230, (E-343), 17 September 1985 (1985-09-17) & JP 60 084878 (HITACHI SEISAKUSHO KK), 14 May 1985 (1985-05-14)
- 2. The application does not meet the requirements of Article 6 PCT, because claims 1, 8 are unclear.
- 2.1. It is not clear whether the wording "is enclosed between" in Claim 1, and the corresponding wording in claim 8, means that additional elements can be present between the second zone (1) and the second electrode (5) or the third zone (2), as is the case in D3 (here a guard ring) or D4 (here an insulator).
- 2.2. The problem to be solved by the invention would have to be redefined in the light of documents D1-D4, which, all together, indicate a Schottky diode having a 3-zone structure.
- 3.1. However, it is noted that the subject matter of claims 1-16 is new and inventive (Art. 33.2 and 33.3 PCT) if the above unclear wording is to be understood as meaning that no additional elements are present between the second zone (1) and the second electrode (5) or the third zone (2), because

none of the above-cited documents indicates or renders obvious such a device. The specific construction of the individual zones and of the second electrode determine a particular value for the avalanche breakdown voltage.

- 3.2. Otherwise, D3-D4 present a relevant prior art that is also a bar to novelty, depending on the interpretation of this wording.
- 4. Contrary to the requirements of Rule 5.1 a) ii) PCT, neither the relevant prior art disclosed in documents D1-D4 nor these documents themselves are indicated in the specification. Corresponding to the requirements of Rule 6.3b) PCT, a correct application of the bipartite form with respect to the closer of these documents would be required.

Translation

PATENT COOPERATION TREATY

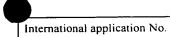
PCT

10/030/309

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference R. 36292 Sb/Kat	FOR FURTHER ACTION	See Notifi Preliminary	cation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)		
International application No.	International filing date (day/s		Priority date (day/month/year)		
PCT/DE00/01812	03 June 2000 (03.0	6.00)	03 July 1999 (03.07.99)		
International Patent Classification (IPC) or r H01L 29/872	national classification and IPC				
Applicant	ROBERT BOSCH (GMBH			
This international preliminary exa Authority and is transmitted to the a	umination report has been prepapplicant according to Article 36	pared by this	International Preliminary Examining		
2. This REPORT consists of a total of	5 sheets, includi	ng this cover	sheet.		
been amended and are the b	nied by ANNEXES, i.e., sheets pasis for this report and/or sheets a 607 of the Administrative Instr	containing r	tion, claims and/or drawings which have ectifications made before this Authority the PCT).		
These annexes consist of a	total of sheets.				
3. This report contains indications rela	ating to the following items:				
l Basis of the repor	t				
II Priority					
III Non-establishmer	it of opinion with regard to nove	lty, inventive	step and industrial applicability		
IV Lack of unity of it	nvention				
V Reasoned stateme citations and expl	nt under Article 35(2) with rega anations supporting such statem	rd to novelty. ent	inventive step or industrial applicability;		
VI Certain document	s cited				
	Contain defects in the international application				
=					
· · ·					
Date of submission of the demand		Date of completion of this report			
12 December 2000 (12.12.00)		25	May 2001 (25.05.2001)		
Name and mailing address of the IPEA/EP	Autho	rized officer			
Facsimile No	Telen	ione No.			



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

PCT/DE00/01812

I. Basis of th	e report		
1. This repor	t has been drawn o le 14 are referred to	on the basis of (Replacement shin this report as "originally filed	eets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation I" and are not annexed to the report since they do not contain amendments):
	the international	application as originally filed	1.
\boxtimes	the description.	pages1-13	as originally filed.
		pages	, filed with the demand.
			, filed with the letter of
·		pages	. filed with the letter of
\square	the claims,	Nos. 2-7, 9-16	, as originally filed,
			, as amended under Article 19,
			, filed with the demand.
		Nos1, 8	, filed with the letter of 08 May 2001 (08.05.2001)
		Nos	, filed with the letter of
\square	the drawings,	sheets/fig 1, 2	, as originally filed,
		sheets/fig	, filed with the demand,
		sheets/fig	, filed with the letter of
		sheets/fig	, filed with the letter of
2. The amen	dments have result	ed in the cancellation of:	
	the description,	pages	_
	the claims,	Nos	
	the drawings.	sheets/fig	
o. Log	s renort has been e	established as if (some of) the osure as filed, as indicated in	amendments had not been made, since they have been considered the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.
PCT/DE 00/01812

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

Statement			
Novelty (N)	Claims	1-16	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-16	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-16	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

The remarks below relate to Boxes II-VIII where checked as listed on the cover sheet:

- 1. Reference is made to the following documents:
 - D1 = DE-A-27 33 840 (N.V. PHILIPS'

 GLOEILAMPENFABRIEKEN), 16 February 1978

 (1978-02-16);
 - D2 = WO-A-99/12188 (KONINKL PHILILPS ELECTRONICS NV; PHILIPS AB (SE)), 11 March 1999 (1999-03-11);
 - D3 = EP-A-0 275 179 (FAIRCHILD SEMICONDUCTOR CORPORATION), 20 July 1988 (1988-07-20);
 - D4 = PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Vol. 009, No. 230 (E-343), 17 September 1985 (1985-09-17) and JP-A-60 084 878 (HITACHI SEISAKUSHO KK), 14 May 1985 (1985-05-14).
- The application does not satisfy the requirements of PCT Article 6 because Claims 1 and 8 are unclear.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

- 2.1 It is unclear whether the expression "between...is included" in Claim 1 and the corresponding expression in Claim 8 means that, between the second zone (1) and the second electrode (5) and/or the third zone (2), additional elements can intervene as is the case in D3 (a Guard Ring) or D4 (insulation).
- 2.2 In the light of documents D1-D4, which all present a Schottky diode with a three-zone structure, the problem addressed by the invention should have been redefined.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

VII. Certain defects in the international application

The following defects in the form or contents of the international application have been noted:

- 3.1 It should be noted that the subject matter of Claim 1-16 is novel and inventive (PCT Article 33(2) and (3)) if the above unclear expression should be so interpreted that no additional elements intervene between the second zone (1) and the second electrode (5) and/or the third zone (2), because none of the above-mentioned documents presents or suggests such a device. The special embodiment of the individual zones and the second electrode determine a particular value of the avalanche breakthrough voltage.
- 3.3 Otherwise, D3-D4 represent relevant prior art that also is prejudicial to novelty, depending on the interpretation of the above expression.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

VIII. Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

4. Contrary to PCT Rule 5.1(a)(ii), the description does not cite documents **D1-D4** or indicate the relevant prior art disclosed therein. As defined by PCT Rule 6.3(b), the two-part form must be correctly delimited over the most relevant of said documents.



2.6.0	ĺ
-------	---

ANTRAG

Der Unterzeichnete beantragt, daß die vorliegende internationale Anmeldung nach dem Vertrag über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens behandelt wird

Vom Anmeldeamt auszufüllen	
Internationales Aktenzeichen	
Internationales Anmeldedatum	
Name des Anmeldeamts und "PCT International Application"	
Alternacial on dea Association and Association (C.1)	\neg

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts (falls gewünscht) (max. 12 Zeichen) R. 36292 Gz/Os Feld Nr. I BEZEICHNUNG DER ERFINDUNG Diode mit Metall-Halbleiterkontakt und Verfahren zu ihrer Herstellung Feld Nr. II ANMELDER Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen vollständige amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name des Staats anzugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des Sitzes Diese Person ist oder Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes gleichzeitig Erfinder angegeben ist.) Telefonnr.: 0711/811-33155 ROBERT BOSCH GMBH Postfach 30 02 20 Telefaxnr.: 70442 Stuttgart 0711/811-331 81 Bundesrepublik Deutschland (DE) Fernschreibnr: Staatsangehörigkeit (Staat): DE Sitz oder Wohnsitz (Staat): DE Diese Person ist Anmelder alle Bestimalle Bestimmungsstaaten mit nur die Vereinigten die im Zusatzfeld für folgende Staaten: mungsstaaten Ausnahme der Vereinigten Staaten Staaten von Amerika angegebenen Staaten Feld Nr. III WEITERE ANMELDER UND/ODER (WEITERE) ERFINDER Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen vollständige amtliche Bezeichnung. Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name des Staats anzugeben. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des Sitzes oder Diese Person ist Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes nur Anmelder angegeben ist.) GOERLACH, Alfred Anmelder und Erfinder Bismarckstr. 70 72127 Kusterdingen nur Erfinder (Wird dieses Kästchen angekreuzt, so sind die nachstehenden Angaben nicht nötig.) Staatsangehörigkeit (Staat): DE Sitz oder Wohnsitz (Staat): DE Diese Person ist Anmelder alle Bestimalle Bestimmungsstaaten mit nur die Vereinigten die im Zusatzfeld Ausnahme der Vereinigten Staaten für folgende Staaten: mungsstaaten Staaten von Amerika angegebenen Staaten Weitere Anmelder und/oder (weitere) Erfinder sind auf einem Fortsetzungsblatt angegeben. Feld Nr. IV ANWALT ODER GEMEINSAMER VERTRETER; ZUSTELLANSCHRIFT Die folgende Person wird hiermit bestellt/ist bestellt worden, um für den (die) Anmelder Anwalt gemeinsamer vor den zuständigen internationalen Behörden in folgender Eigenschaft zu handeln als: Vertreter Name und Anschrift (Familienname, Vorname; bei juristischen Personen vollständige Telefonnr.: amtliche Bezeichnung Bei der Anschrift sind die Postleitzahl und der Name des Staats anzugeben) Telefaxnr.: Fernschreibnr: Dieses Kästchen ist anzukreuzen, wenn kein Anwalt oder gemeinsamer Vertreter bestellt ist und statt dessen im obigen Feld eine spezielle Zustellanschrift angegeben ist.

		Blatt	Nr.	2		
Fe	ld Nr.	V BESTIMMUNG VON STAATEN				
Di	e folge	nden Bestimmungen nach Regel 4 bsatz a werden hierr	nit v	org(enom	men:
Ke	~~	es Patent				
1	AP	The Religion of the Religion o	a, I	LS 1	Lesot	ho, MW Malawi, SD Sudan, SL Sierra Leone,
	EA	Sz Swasiiand, UG Uganda, Zw Simbabwe und jede	er w	eiter	re Sta	at, der Vertragsstaat des Harare-Protokolls und des PCT ist
1	j E-A	Molday PH Pussisses Esderation TI Today 13	han	, B	Y B	elarus, KG Kirgisistan, KZ Kasachstan, MD Republik
	Moldau, RU Russische Föderation, TJ Tadschikistan, TM Turkmenistan und jeder weitere Staat, der Vertragsstaat des Eurasischen Patentübereinkommens und des PCT ist					
	/EP				. و	IT Colonia and the second
	, ,	Europäisches Patent: AT Österreich, BE Belgier DE Deutschland, DK Dänemark, ES Spanien, FI I	ı, C Jinn	land	. ממג ברים	Erschweiz und Liechtenstein, CY Zypern,
		GR Griechenland, IE Irland, IT Italien, LU Lux	emi	Sure	, M	Monaco NI Niederlande PT Portugal
		SE Schweden und jeder weitere Staat, der Vertragssta	at d	es E	uropi	Aischen Patentübereinkommens und des PCT ist
	OA	OAPI-Patent: BF Burkina Faso, BJ Benin, CF	Zent	rala	frikar	nische Republik CG Kongo CI Côte d'Ivoria
1		CM Kamerun, GA Gabun, GN Guinea, GW Guine	a-Bi	issaı	1. M	I Mali MR Mauretanien NE Niger SN Consol
		10 Ischad, IG logo und jeder weitere Staat der V	/ertı	rags	staat	der OAPI und des PCT ist
Na	tionale	s I atent Galls eine andere Schutzrechtsart oder ein sonstiges V	erfal	hren	gewü	nscht wird, bitte auf der gepunkteten Linie angeben):
H	AE		Ļ	╛	LR	Liberia.
쁘	AL			╛	LS	Lesotho
쁘		Armenien		ال	LT	Litauen
ഥ	AT	Österreich]	LU	Luxemburg
ĮЦ	ΑU	Australien]	LV	Lettland
	ΑZ	Aserbaidschan]	MD	Republik Moldau
	BA	Bosnien-Herzegowina	Γ			Madagaskar
	BB	Barbados	广			Die ehemalige jugoslawische Republik
	BG	Bulgarien		_		Mazedonien
	BR	Brasilien		7	MN	Mongolei
	BY	Belarus	\vdash	=		Malawi
\Box	CA	Kanada	F			
而	СН	und LI Schweiz und Liechtenstein	F	_	NO	Mexiko
一	CN	China	+	゙゙゙゙゙		Norwegen.
\sqcap	CU	Kuba	┝	รี	NZ	Neuseeland
$\overline{\boxtimes}$	/ CZ	Tschechische Republik	누	₹	PL	Polen
H	DE	Deutschland	누	5	PT	Portugal
H		Dönemork	느	รี '	RO	Rumänien
H	EE	Dänemark	<u> </u>	₹	RU	Russische Föderation
H	ES	Estland	<u> </u>] :	SD	Sudan
H		Spanien	<u>_</u>	ļ. :	SE	Schweden
님	FI	Finnland	L		SG	Singapur
H	GB	Vereinigtes Königreich] :	SI	Slowenien
님	GD	Grenada		[!	SK	Slowakei
님	GE	Georgien	<u>_</u>] :	SL	Sierra Leone
님	GH	Ghana		•	TJ	Tadschikistan
\square		Gambia] :	ГΜ	Turkmenistan
	HR	Kroatien] -	TR	Türkei
\bowtie	/ HU	Ungarn] -	ГТ	Trinidad und Tobago
	ID	Indonesien		1	U A	Ukraine
	IL	Israel	$\overline{}$	1	UG	Uganda
	IN	Indien	\boxtimes	i	US	Vereinigte Staaten von Amerika
	IS	Island	لنب	•	~~	vereningte staaten von Amerika
$\overline{\boxtimes}$,	/ JP	Japan	\Box	T	U Z	
Ō.	KE	Kenia	\vdash			Usbekistan
M	KG	Kirgisistan	H			Vietnam
\Box	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	님			Jugoslawien
		Demokratische Volksrepublik Korea	뮈			Südafrika
	KR	B 1 144	LJ Kän		ZW n fir	die Bestimmung von Staaten, die dem PCT nach der
			1243	تالاب		THE THE STREET WAS A STREET AND A CAME DI "I mach don

Erklärung bzgl. vorsorglicher Bestimmungen: zusätzlich zu den oben genannten Bestimmungen nimmt der Anmelder nach Regel 4.9 Absatz b auch alle anderen nach dem PCT zulässigen Bestimmungen vor mit Ausnahme der im Zusatzfeld genannten Bestimmungen, die von dieser Erklärung ausgenommen sind. Der Anmelder erklärt, daß diese zusätzlichen Bestimmungen unter dem Vorbehalt einer Bestätigung stehen und jede zusätzliche Be-stimmung, die vor Ablauf von 15 Monaten ab dem Prioritätsdatum nicht bestätigt wurde, nach Ablauf dieser Frist als vom Anmelder zurückgenommen gilt. (Die Bestätigung einer Bestimmung erfolgt durch die Einreichung einer Mitteilung, in der diese Bestimmung angegeben wird, und die Zahlung der Bestimmungs- und der Bestätigungsgebühr. Die Bestätigung muß beim Anmeldeamt innerhalb der Frist von 15 Monaten eingehen.)

LC

LK

Saint Lucia

Sri Lanka

KZ Kasachstan...

Veröffentlichung dieses Formblatts beigetreten sind:

Blatt Nr..3..... Feld Nr. VI **PRIORITÄTSANSPRUCH** Weitere Prioritätsansprüche sind im Zusatzfeld angegeben Anmeldedatum n der Ist die frühe neldung eine: der früheren Anmeldung frühere eldung nationale Anmeldung: regionale Ar ing: * internationale Anmeldung: (Tag/Monat/Jahr) Staat regionales Amt Anmeldeamt Zeile (1) 199 30 781.4/ Bundesrepublik 3. Juli 1999 Deutschland (03.07.99)Zeile (2) Zeile (3) Das Anmeldeamt wird ersucht, eine beglaubigte Abschrift der oben in Zeile(n) bezeichneten früheren Anmeldung(en) zu erstellen und dem Internationalen Büro zu übermitteln. INTERNATIONALE RECHERCHENBEHÖRDE Feld Nr. VII Wahl der Internationalen Recherchenbehörde (ISA) Antrag auf Nutzung der Ergebnisse einer früheren Recherche: Bezugnahme auf (falls zwei oder mehr als zwei Internationale Recherchenbehörden diese frühere Recherche (falls eine frühere Recherche bei der internationalen für die Ausführung der internationalen Recherche zuständig sind, Recherchenberörde beantragt oder von ihr durchgeführt worden ist): geben Sie die von Ihnen gewählte Behörde an: (der: Datum (Tag/Monat/Jahr): Aktenzeichen Staat (oder regionales Amt) Zweibuchstaben-Code kann benützt werden) ISA/ Feld Nr. VIII KONTROLLISTE; EINREICHUNGSSPRACHE Diese internationale Anmeldung enthält Dieser internationalen Anmeldung liegen die nachstehend angekreuzten Unterlagen bei: die folgende Anzahl von Blättern: Blatt für die Gebührenberechnung : 3 / Blätter Antrag Gesonderte unterzeichnete Vollmacht Beschreibung (ohne Kopien der allgemeinen Vollmacht; Aktenzeichen (falls vorhanden) Sequenzprotokollteil): 13 / Blätter Begründung für das Fehlen einer Unterschrift Ansprüche 4 / Blätter Prioritätsbeleg(e), in Feld VI durch folgende Zeilennummer gekennzeichnet: Zusammenfassung: 1 Blätter Übersetzung der internationalen Anmeldung in die folgende Sprache: / Blätter Zeichnungen Sequenzprotokollteil Gesonderte Angaben zu hinterlegten Mikroorganismen oder biologischem Material der Beschreibung Blätter Sequenzprotokolle für Nucleotide und/oder Anminosäuren (Diskette) Blattzahl insgesamt : 23 Blätter Sonstige (einzeln aufführen): 9. Abschrift der Voranmeldung für Prioritätsbeleg Abbildung der Zeichnungen, die Sprache, in der die internationale Anmeldung mit der Zusammenfassung veröffentlicht werden soll (Nr.): 4 eingereicht wird: Deutsch Feld Nr. IX UNTERSCHRIFT DES ANMELDERS ODER DES ANWALTS Der Name jeder unterzeichnenden Person ist neben der Unterschrift zu wiederholen, und es ist anzugeben, sofern sich dies nicht eindeutig aus dem Antrag ergibt, in welcher Eigenschaft die Person unterzeichnet. ROBERT BOSCH GMBH Nr. 135/96 AV Burbaum Alfred GOERLACH Vom Anmeldeamt auszufüllen 1. Datum des tatsächlichen Eingangs dieser 2. Zeichnungen internationalen Anmeldung 3. Geändertes Eingangsdatum aufgrund nachträglich, jedoch einge-gangen: fristgerecht eingegangener Unterlagen oder Zeichnungen zur Vervollständigung dieser internationalen Anmeldung: 4. Datum des fristgerechten Eingangs der angeforderten nicht ein-Richtigstellung nach Artikel 11(2) PCT: gegangen: 5. Vom Anmelder benannte Übermittlung des Recherchenexemplars bis zur Zahlung ISA/ Internationale Recherchenbehörde: der Recherchengebühr aufgeschoben Vom Internationalen Büro auszufüllen Datum des Eingangs des Aktenexemplars beim Internationalen Büro:

Formblatt PCT/RO/101 (letztes Blatt)

양기가 시 😁

VERTRAG ÜBER I INTERNATIONALE ZUSAN GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

REC'D 2 9 MAY 2001

WIPO

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

			(Anikei 36 und Reg		• /	
		Anmelders oder Anwalts	WEITERES VORGEHEN		lung über die Übersendung des internationalen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)	
R. 3629					<u> </u>	
		tenzeichen	Internationales Anmeldedatum(7	ag/Monat/Jahr)		
PCT/DE			03/06/2000		03/07/1999	
1	Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK H01L29/872					
Anmelder	r					
ROBEF	RT BOS	SCH GMBH et al.				
Beh	nörde er	stellt und wird dem Anm	lfungsbericht wurde von der mi elder gemäß Artikel 36 übermi t 5 Blätter einschließlich diese	telt.	onalen vorläufigen Prüfung beauftragten	
	Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT). Diese Anlagen umfassen insgesamt 1 Blätter.					
3. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:						
3. Dies	ser Beri	cht enthält Angaben zu t	folgenden Punkten:			
3. Dies	_	_	•			
	ser Beri I 🛛	cht enthält Angaben zu f Grundlage des Berichts Priorität	•			
	ı ⊠ ⊪ □	Grundlage des Berichts Priorität	s			
	 	Grundlage des Berichts Priorität	s Gutachtens über Neuheit, erfir		gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit	
		Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellun	s Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung	nderische Täti h der Neuheit	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der	
 II IV		Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellun	s Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru	nderische Täti h der Neuheit	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der	
 II IV		Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellungewerblichen Anwendt Bestimmte angeführte	s Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru	nderische Täti h der Neuheit	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der	
 		Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellungewerblichen Anwendt Bestimmte angeführte Bestimmte Mängel der	s Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru Unterlagen	nderische Täti h der Neuheit ngen zur Stüt	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der	
		Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellungewerblichen Anwendt Bestimmte angeführte Bestimmte Mängel der	S Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru Unterlagen internationalen Anmeldung	nderische Täti h der Neuheit ngen zur Stüt	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der	
		Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellun gewerblichen Anwendt Bestimmte angeführte Bestimmte Mängel der Bestimmte Bemerkung	Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru Unterlagen internationalen Anmeldung en zur internationalen Anmeld	nderische Täti h der Neuheit ngen zur Stüt ung	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der zung dieser Feststellung	
		Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellungewerblichen Anwendt Bestimmte angeführte Bestimmte Mängel der	Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru Unterlagen internationalen Anmeldung en zur internationalen Anmeld	nderische Täti h der Neuheit ngen zur Stüt ung	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der	
	II	Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellun gewerblichen Anwendt Bestimmte angeführte Bestimmte Mängel der Bestimmte Bemerkung	Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru Unterlagen internationalen Anmeldung en zur internationalen Anmeld	nderische Täti h der Neuheit ngen zur Stüt ung	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der zung dieser Feststellung	
I II IV V VI VII VIII Datum de 12/12/2	II	Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellun gewerblichen Anwendt Bestimmte angeführte Bestimmte Mängel der Bestimmte Bemerkung	Gutachtens über Neuheit, erfir keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru Unterlagen internationalen Anmeldung en zur internationalen Anmeldi Datum	nderische Täti h der Neuheit ngen zur Stüt ung	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der zung dieser Feststellung ung dieses Berichts	
I II IV V VI VII VIII Datum de 12/12/2	II	Grundlage des Berichts Priorität Keine Erstellung eines Mangelnde Einheitlichk Begründete Feststellun gewerblichen Anwendb Bestimmte angeführte Bestimmte Mängel der Bestimmte Bemerkung	Gutachtens über Neuheit, erfin keit der Erfindung ng nach Artikel 35(2) hinsichtlic parkeit; Unterlagen und Erkläru Unterlagen internationalen Anmeldung hen zur internationalen Anmeld Datum 25.05	nderische Täti h der Neuheit ngen zur Stüt ung	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit , der erfinderischen Tätigkeit und der zung dieser Feststellung ung dieses Berichts	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/01812

	_					
		ındlag des Beric		4 11 15 15		andala amak assid assa
1.	Aufi eing	forderung nach Arl	ndteile der internationalen tikel 14 hin vorgelegt wurde ihm nicht beigefügt, weil sie n:	n, gelten im Rahm	en dieses Berichts als	s "ursprünglich
	1-13	3	ursprüngliche Fassung			
	Pat	entansprüche, Nr	 :			
	2-7,	,9-16	ursprüngliche Fassung			
	1,8		eingegangen am	12/05/2001	mit Schreiben vom	08/05/2001
	Zei	chnungen, Blätte	r:			
	1,2		ursprüngliche Fassung			
2.	die	internationale Ann	che: Alle vorstehend genan neldung eingereicht worden chts anderes angegeben is	ist, zur Verfügung	standen der Behörde i oder wurden in diese	n der Sprache, in der r eingereicht, sofern
		Bestandteile stand gereicht; dabei han	den der Behörde in der Spr ndelt es sich um	ache: zur Verfügu		eser Sprache
		die Sprache der Ü Regel 23.1(b)).	Übersetzung, die für die Zw		•	gereicht worden ist (nac
		die Veröffentlichu	ngssprache der internation	alen Anmeldung (n	ach Regel 48.3(b)).	
			Übersetzung, die für die Zw 5.2 und/oder 55.3).	ecke der internatio	nalen vorläufigen Prü	fung eingereicht worder
3.	Hin inte	sichtlich der in der rnationale vorläufi	internationalen Anmeldung ge Prüfung auf der Grundla	offenbarten Nucle ige des Sequenzpr	eotid- und/oder Amir otokolls durchgeführt	nosäuresequenz ist die worden, das: —
			alen Anmeldung in schriftlic			
		zusammen mit de	er internationalen Anmeldur	ng in computerlesb	arer Form eingereicht	worden ist.
		bei der Behörde r	nachträglich in schriftlicher	Form eingereicht w	vorden ist.	
		bei der Behörde r	nachträglich in computerles	barer Form einger	eicht worden ist.	
		Die Erklärung, da	ß das nachträglich eingere	ichte schriftliche Se	equenzprotokoll nicht	über den

Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.

☐ Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen

Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/01812

4.	Aufg	grund der Änderunger	n sind folger	nde Ur	nterlagen fort	gefallen:				
		Beschreibung, Ansprüche, Zeichnungen,	Seiten: Nr.: Blatt:							
5.	□ Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).									
		(Auf Ersatzblätter, die beizufügen).	e solche Än	nderun	gen enthalter	, ist unte	r Punkt 1 h	inzuweise	n;sie sind	l diesem Bericht
6.	Etw	aige zusätzliche Bem	erkungen:							
V.	Beg gew	ründete Feststellun verblichen Anwendb	g nach Arti arkeit; Unte	kel 35 erlage	(2) hinsichtl n und Erklär	ich der N ungen z	leuheit, de ur Stützun	er erfinder g dieser F	ischen Ta eststellu	ätigkeit und de ıng
1.	Fes	tstellung								
	Neu	heit (N)		Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-16				
	Erfir	nderische Tätigkeit (E	T)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-16				
	Gev	verbliche Anwendbark	ceit (GA)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-16				
2.		erlagen und Erklärung ne Beiblatt	gen							

VII. Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung

Es wurde festgestellt, daß die internationale Anmeldung nach Form oder Inhalt folgende Mängel aufweist: siehe Beiblatt

VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken: siehe Beiblatt

Die nachfolgenden Ausführungen beziehen sich auf die im Deckblatt angeführten Punkte II-VIII, sofern sie angekreuzt sind:

1. Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: DE 27 33 840 A (N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN) 16. Februar 1978 (1978-02-16)

D2: WO 99 12188 A (KONINKL PHILIPS ELECTRONICS NV ;PHILIPS AB (SE)) 11. März 1999 (1999-03-11)

D3: EP-A-0 275 179 (FAIRCHILD SEMICONDUCTOR CORPORATION) 20. Juli 1988 (1988-07-20)

D4: PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 009, no. 230 (E-343), 17. September 1985 (1985-09-17) & JP 60 084878 A (HITACHI SEISAKUSHO KK), 14. Mai 1985 (1985-05-14)

- 2. Die Anmeldung erfüllt nicht die Erfordernisse von Artikel 6 PCT, da die Ansprüche **1, 8** nicht klar sind.
- 2.1 Es ist nicht klar, ob der Begriff "zwischen ... eingeschlossen ist" in Anspruch 1 und der entsprechende Begriff in Anspruch 8 bedeutet, daß zwischen die zweite Zone (1) und die zweite Elektrode (5) bzw. die dritte Zone (2) weitere Elemente treten können wie dies in D3 (dort ein Guard Ring) oder D4 (dort eine Isolierung) der Fall ist.
- 2.2 Die von der Erfindung zu lösende Aufgabe hätte im Licht der Dokumente D1-D4, die allesamt eine Schottkydiode mit einer 3-Zonenstruktur zeigen, neu definiert werden müssen.
- 3.1 Es sei jedoch angemerkt, daß der Gegenstand der Ansprüche 1-16 neu und erfinderisch ist (Art. 33.2 und 33.3 PCT), wenn der obige unklare Begriff so zu versehen ist, daß keine weiteren Elemente zwischen die zweite Zone (1) und die zweite Elektrode (5) bzw. die dritte Zone (2) tritt, da keines der oben genannten Dokumente eine solche Vorrichtung zeigt oder nahelegt. Die spezielle Ausbildung der einzelnen Zonen und der zweiten Elektrode bestimmen einen bestimmten Wert der Lawinendurchbruchspannung.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/01812

- 3.2 Andernfalls stellen D3-D4 einen relevanten Stand der Technik dar, der je nach Interpretation dieses Begriffs auch neuheitsschädlich ist.
- 4. Im Widerspruch zu den Erfordernissen der Regel 5.1 a) ii) PCT werden in der Beschreibung weder der in den Dokumenten **D1-D4** offenbarte einschlägige Stand der Technik noch diese Dokumente angegeben. Entsprechend den Erfordernissen der Regel 6.3b) PCT) wäre eine korrekte Anwendung der zweiteiligen Form hinsichtlich des nächstliegenden dieser Dokument erforderlich.

Internationale Patentanmeldung PCT/DE00/01812
Robert Bosch GmbH, Stuttgart

R. 36292 Vg/Kat 08.05.01

Neue Ansprüche

- 1. Diode mit einem zwischen zwei metallischen Elektroden (5, 6) angeordneten Halbleitersubstrat, das in einer ersten Zone (3) stark dotiert ist, um einen ohmschen Übergang zu der ersten Elektrode (6) zu bilden, und in einer zweiten Zone (1) mit gleichem Leitfähigkeitstyp schwach dotiert ist, um einen gleichrichtenden Übergang zu der zweiten Elektrode (5) zu bilden, dadurch gekennzeichnet, dass beide Zonen (1, 3) durch eine dritte Zone (2) des Halbleitersubstrats getrennt sind, die mit gleichem Leitfähigkeitstyp schwächer als die zweite Zone (1) dotiert ist, und dass die zweite Zone (1) zwischen der zweiten Elektrode (5) und der dritten Zone (2) vollständig eingeschlossen ist.
- 8. Verfahren zum Herstellen einer Diode, insbesondere nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass an einer Oberfläche einer dritten Zone (2) eines Halbleitersubstrats, das eine stark dotierte erste Zone (3) und die dritte Zone (2) mit schwacher Dotierung und gleichem Leitfähigkeitstyp umfasst, eine zweite Zone (1) mit gleichem Leitfähigkeitstyp und stärkerer Dotierung als der dritten Zone (2) erzeugt und auf der Oberfläche eine metallische Elektrode (5) abgeschieden wird, die die zweite Zone (1) zwischen sich und der dritten Zone (2) vollständig einschließt.

PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITERES	siehe Mitteilung über die Übermittlung des internationalen Recherchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit				
R. 36292 Gz/Os	VORGEHEN	zutreffend, nachstehen	der Punkt 5			
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmelo	ledatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)			
PCT/DE 00/01812	(Tag/Monat/Jahr) 03/08/2	000	03/07/1999			
	03/06/2		03/01/1777			
Anmelder						
ROBERT BOSCH GMBH						
KOBEKT BOSCH GINDH						
Dieser internationale Recherchenbericht wurde von der Internationalen Recherchenbehörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Internationalen Büro übermittelt.						
Dieser internationale Recherchenbericht umfa		Blätter.				
X Darüber hinaus liegt ihm jew	veils eine Kopie der in die	esem Bericht genannten	Unterlagen zum Stand der Technik bei.			
4 Country des Boulette						
Grundlage des Berlchts a. Hinsichtlich der Sprache ist die inter	rnationala Bacharaha au	f der Grundlage der inter	rnetionalen Anmeldung in der Sprache			
durchgeführt worden, in der sie eing	ereicht wurde, sofern un	ter diesem Punkt nichts	anderes angegeben ist.			
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	e ist auf der Grundlage e durchgeführt worden.	einer bei der Behörde eir	ngereichten Übersetzung der internationalen			
b. Hinsichtlich der in der internationale	n Anmeldung offenbarte	n Nucleotid- und/oder	Aminosäuresequenz ist die internationale			
Recherche auf der Grundlage des S	Sequenzprotokolls durcho	jeführt worden, das	·			
in der internationalen Anme						
zusammen mit der internation			gereicht worden ist.			
bei der Behörde nachträglic						
bei der Behörde nachträglic	•	-	st. oll nicht über den Offenbarungsgehalt der			
internationalen Anmeldung	ntraglich eingereichte sch im Anmeldezeitpunkt hin	ausgeht, wurde vorgeleg	gt.			
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	mputerlesbarer Form erf	aßten Informationen der	n schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,			
2. Bestimmte Ansprüche hal	ben sich als nicht rech	erchlerbar erwiesen (si	ehe Feld I).			
3. Mangeinde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe F	eld II).				
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfin	dung					
X wird der vom Anmelder eing	gereichte Wortlaut geneh	migt.				
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festge	setzt:				
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung	5. Hinsichtlich der Zusammenfassung					
wird der vom Anmelder eing	gereichte Wortlaut geneh	migt.				
wurde der Wortlaut nach Re	e innerhalb eines Monats	III angegebenen Fassur nach dem Datum der A	ng von der Behörde festgesetzt. Der bsendung dieses internationalen			
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen	ist mit der Zusammenfas	sung zu veröffentlichen:	Abb. Nr1			
X wie vom Anmelder vorgesch	hlagen		keine der Abb.			
weil der Anmelder selbst ke	ine Abbildung vorgeschl	agen hat.				
weil diese Abbildung die Erl	findung besser kennzeicl	nnet.				

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



Internationales Aktenzeichen PCT 00/01812

a. klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 H01L29/872 H01L21/329

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 H01L

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

PAJ, WPI Data, IBM-TDB, EPO-Internal

(ategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
(DE 27 33 840 A (N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN) 16. Februar 1978 (1978-02-16) Seite 18; Abbildung 1	1,7,8,10
X	WO 99 12188 A (KONINKL PHILIPS ELECTRONICS NV ;PHILIPS AB (SE)) 11. März 1999 (1999-03-11) das ganze Dokument	1,7,8, 10,13
X	EP 0 275 179 A (FAIRCHILD SEMICONDUCTOR CORPORATION) 20. Juli 1988 (1988-07-20) das ganze Dokument /	1,4,7,8

entnehmen	
 Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist 	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Ar oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und m Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur zum Verständnis Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrur
"F" ätteres Dokument, das jedoch erst am oder, nach dem internationalen	Theorie angegeben ist

Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu

- "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- nmeldedatum mit der is des der undeliegenden
- "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

χ Siehe Anhang Patentfamilie

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 13/11/2000 6. November 2000 Bevollmächtigter Bediensteter Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Baillet, B Fax: (+31-70) 340-3016

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



PC 00/01812

C.(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 009, no. 230 (E-343), 17. September 1985 (1985-09-17) & JP 60 084878 A (HITACHI SEISAKUSHO KK), 14. Mai 1985 (1985-05-14) Zusammenfassung	1,4,6-8
A	US 5 217 911 A (DENDA) 8. Juni 1993 (1993-06-08) Spalte 5, Zeile 57 -Spalte 6, Zeile 12	8,13,14

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information patent family members

PC 00/01812

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 2733840	Α	16-02-1978	GB 1558506 A CA 1085060 A FR 2361750 A JP 53020774 A US 4134123 A	03-01-1980 02-09-1980 10-03-1978 25-02-1978 09-01-1979
WO 9912188	Α	11-03-1999	EP 0935816 A	18-08-1999
EP 275179	Α	20-07-1988	CA 1285334 A JP 63192274 A US 4903087 A	25-06-1991 09-08-1988 20-02-1990
JP 60084878	Α	14-05-1985	NONE	
US 5217911	Α	08-06-1993	JP 2809826 B JP 4061326 A	15-10-1998 27-02-1992

PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts		tteilung über die Übermittlung des internationalen			
99P3225P	VORGEHEN zutreffen	henberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit id, nachstehender Punkt 5			
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)			
PCT/DE 00/00812	16/03/2000	31/03/1999			
Anmelder					
SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT	<u> </u>				
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Int		henbehörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß			
	official bare and an analysis.				
Dieser internationale Recherchenbericht umfa	-	_ Blätter.			
X Darüber hinaus liegt ihm jew	eils eine Kopie der in diesem Berid	cht genannten Unterlagen zum Stand der Technik bei.			
Grundlage des Berichts					
a. Hinsichtlich der Sprache ist die inter		dlage der internationalen Anmeldung in der Sprache			
durchgeführt worden, in der sie eing	ereicht wurde, sofern unter diesem	n Punkt nichts anderes angegeben ist.			
Die internationale Recherche Anmeldung (Regel 23.1 b)) o		er Behörde eingereichten Übersetzung der internationalen			
b. Hinsichtlich der in der internationaler	n Anmeldung offenbarten Nucleot i	id- und/oder Aminosäuresequenz ist die internationale			
Recherche auf der Grundlage des S in der internationalen Anmel	equenzprotokolls durchgeführt wor dung in Schriflicher Form enthalter	,			
	nalen Anmeldung in computerlesb				
bei der Behörde nachträglich	n in schriftlicher Form eingereicht w	vorden ist.			
1 =	n in computerlesbarer Form einger				
Die Erklärung, daß das nach internationalen Anmeldung i	iträglich eingereichte schriftliche Som Anmeldezeitpunkt hinausgeht, w	equenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der vurde vorgelegt.			
I —	•	rmationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,			
2. Bestimmte Ansprüche hab	en sich als nicht recherchierbar	erwiesen (siehe Feld I).			
l 📛 '	der Erfindung (siehe Feld II).				
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfind	J				
wird der vom Anmelder einge					
wulde dei vvoitiaut von dei t	Behörde wie folgt festgesetzt:				
5 Uincichtlich der Zugemmenfaggung					
Hinsichtlich der Zusammenfassung Wird der vom Anmelder einge	ereichte Wortlaut genehmigt.				
wurde der Wortlaut nach Re	gel 38.2b) in der in Feld III angege innerhalb eines Monats nach dem	benen Fassung von der Behörde festgesetzt. Der Datum der Absendung dieses internationalen			
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen is	st mit der Zusammenfassung zu ve	eröffentlichen: Abb. Nr1			
wie vom Anmelder vorgesch	_	keine der Abb.			
1 =	ne Abbildung vorgeschlagen hat.				
weil diese Abbildung die Erfindung besser kennzeichnet.					

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



PCT 00/00812

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 H01L21/76 H01L29/78 H01L27/088

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 H01L

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Υ	US 5 710 455 A (WEITZEL CHARLES E ET AL) 20. Januar 1998 (1998-01-20) in der Anmeldung erwähnt Abbildungen 1-3 Spalte 5, Zeile 44 - Zeile 45	1-9, 11-15
Υ	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1996, no. 08, 30. August 1996 (1996-08-30) -& JP 08 088283 A (FUJI ELECTRIC CO LTD), 2. April 1996 (1996-04-02) Zusammenfassung; Abbildung 1	1-9, 11-15
Y	US 5 510 630 A (AGARWAL ANANT K ET AL) 23. April 1996 (1996-04-23) Spalte 3, Zeile 62	3

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie
 Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : 'A' Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist 'E' älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist 'L' Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) 'O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht 'P' Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist 	 *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
12. Januar 2001	22/01/2001
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter
NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Gélébart, J

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

INCHERDENICITI	Internationales Aktenzeichen		
	PCT.	00/00812	

C.(Fortsetze	ing) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Υ	WO 98 59374 A (MELLOCH MICHAEL R ;SPITZ JAN (US); SHENOY JAYARAMA (US); COOPER JA) 30. Dezember 1998 (1998-12-30) das ganze Dokument	5,6
Y	US 5 070 377 A (HARADA MASANA) 3. Dezember 1991 (1991-12-03) Spalte 1, Zeile 44 - Zeile 57; Abbildungen 2,4 Spalte 4, Zeile 26 -Spalte 5, Zeile 43	12
Y .	DE 196 38 620 A (SIEMENS AG) 2. April 1998 (1998-04-02) in der Anmeldung erwähnt Abbildungen 1,4	13,14
Y	K. ENDO: "A 500 V 1 A 1-Chip Inverter IC on SOI Wafer" PROCEEDINGS OF POWER CONVERSION, Mai 1998 (1998-05), Seiten 145-150, XP000952318 in der Anmeldung erwähnt Abbildung 6	15
A	SPITZ J ET AL: "2.6 KV 4H-SIC LATERAL DMOSFET'S" IEEE ELECTRON DEVICE LETTERS,US,IEEE INC. NEW YORK, Bd. 19, Nr. 4, 1. April 1998 (1998-04-01), Seiten 100-102, XP000738787 ISSN: 0741-3106 Seite 100	1,2,4,5,
A	US 5 385 855 A (BROWN DALE M ET AL) 31. Januar 1995 (1995-01-31) Abbildungen 6-9	1-4,8,11

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Informati patent family members

International Application No
PCT 00/00812

Patent document cited in search report		Publication Patent family date Patent family			Publication date
US 5710455	A	20-01-1998	NONE		1
JP 0808828	3 A	02-04-1996	NONE		
US 5510630	Α	23-04-1996	NONE		
WO 9859374	Α	30-12-1998	AU EP	8261498 A 0993688 A	04-01-1999 19-04-2000
US 5070377	Α	03-12-1991	JP DE GB	3238871 A 4040993 A 2241111 A,B	24-10-1991 29-08-1991 21-08-1991
DE 1963862	0 A	02-04-1998	NONE		
US 5385855	Α	31-01-1995	NONE		

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 H01L29/872 H01L21/329

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 - H01L

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

PAJ, WPI Data, IBM-TDB, EPO-Internal

February 1978 (1978-02-16)	1,7,8,10
PHILIPS AB (SE)) March 1999 (1999-03-11)	1,7,8, 10,13
PORATION) 20 July 1988 (1988-07-20) whole document	1,4,7,8
-/	
	EILAMPENFABRIEKEN) February 1978 (1978-02-16) e 18; figure 1 99 12188 A (KONINKL PHILIPS ELECTRONICS; PHILIPS AB (SE)) March 1999 (1999-03-11) whole document 0 275 179 A (FAIRCHILD SEMICONDUCTOR PORATION) 20 July 1988 (1988-07-20) whole document /

χ Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to
 "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed 	involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu- ments, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search 6 November 2000	Date of mailing of the international search report
Name and mailing address of the ISA	13/11/2000 Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Baillet, B

1

INTE ATIONAL SEARCH REPORT

PCT/DE 00/01812

ategory °	ION)_DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication,where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim to		
alegory *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.	
	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 009, no. 230 (E-343), 17 September 1985 (1985-09-17) & JP 60 084878 A (HITACHI SEISAKUSHO KK), 14 May 1985 (1985-05-14) abstract	1,4,6-8	
	US 5 217 911 A (DENDA) 8 June 1993 (1993-06-08) column 5, line 57 -column 6, line 12	8,13,14	
ingeneral de partie d		in many of many and the many the second the second	
	·		

Inte pplication No PCT/DE 00/01812

Patent document cited in search report	!	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
DE 2733840	A	16-02-1978	JP 5	1558506 A 1085060 A 2361750 A 53020774 A 4134123 A	03-01-1980 02-09-1980 10-03-1978 25-02-1978 09-01-1979
WO 9912188	Α	11-03-1999	EΡ	0935816 A	18-08-1999
EP 275179	Α .	20-07-1988	JP 6	1285334 A 33192274 A 4903087 A	25-06-1991 09-08-1988 20-02-1990
JP 60084878	Α	14-05-1985	NONE		
US 5217911	A	08-06-1993		2809826 B 4061326 A	15-10-1998 27-02-1992